

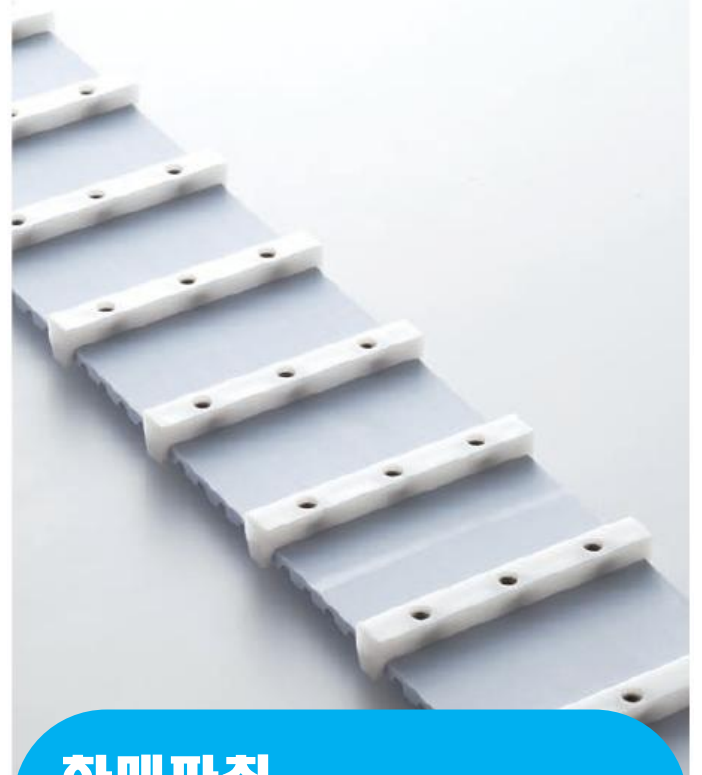


게이츠-유니타-아시아
GATES UNITTA ASIA
CAD.D01-12



**UNITTA MECTROL
FLEX TYPE**

**Flex AT10 AT5
신제품**



**하메파칭
(HAMEPACHIN)**

**NUT TYPE
신제품**

**UNITTA COMPANY
GATES-UNITTA-ASIA**

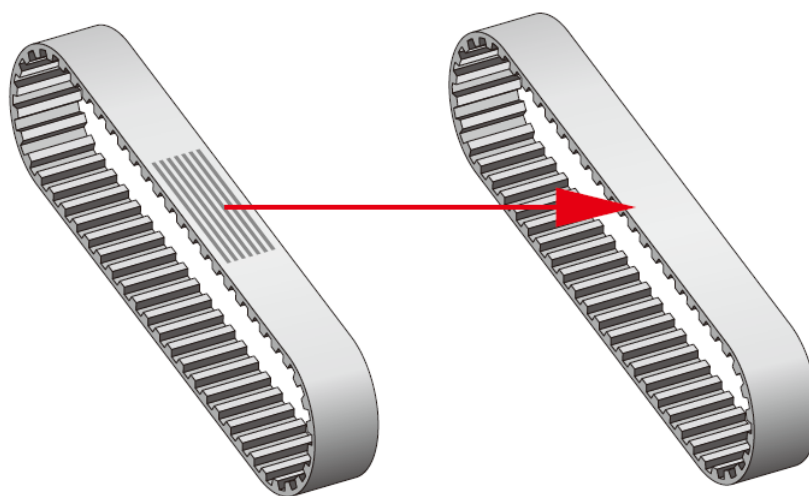
UNITTA MECTROL

Flex

AT5 AT10 T5 T10

연결 부위 없는 Endless 공업을 적용하여 수명 증대를 실현함.

벨트의 연결 부위가 없기 때문에 강도(파단)가 균일하게 됨.
또한, 장력의 보존 특성이 더욱 향상됨.

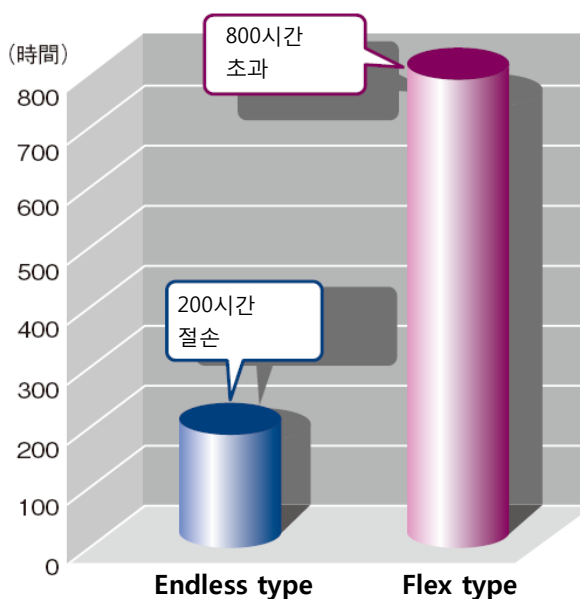


종래 Endless type: 연결부 있음

Flex type: 연결부 없음

폐사 Endless 제품과의 수명 비교 (과부하 내구시험)

Endless (Joint type)
대비 대폭 증가된
내구 성능



※시험 시간을 단축하기 위해, 부하를 통상 사용조건보다 과하게 설정하였기에 상기 자료는 참조용으로 이해 바랍니다.



벨트 치저(齒底)에 골이 없는 신 공법을 적용함으로써 내구성능 향상

벨트 치저 부위에 골이 없이 생산 할 수 있는 신 제조 공법을 개발.

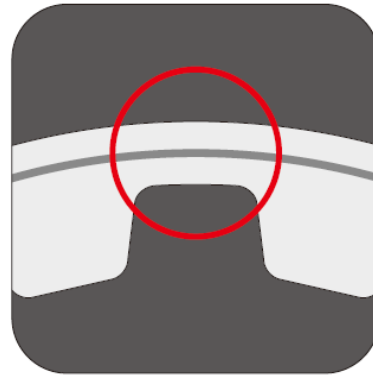
골 부근의 심선에 작용하는 응력 집중을 완화함으로써 내-굴곡피로 성능을 향상함.

기존 제품: 치저부 골 있음



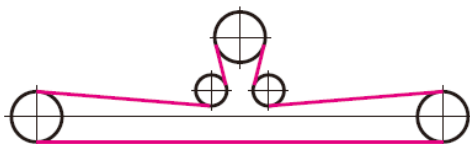
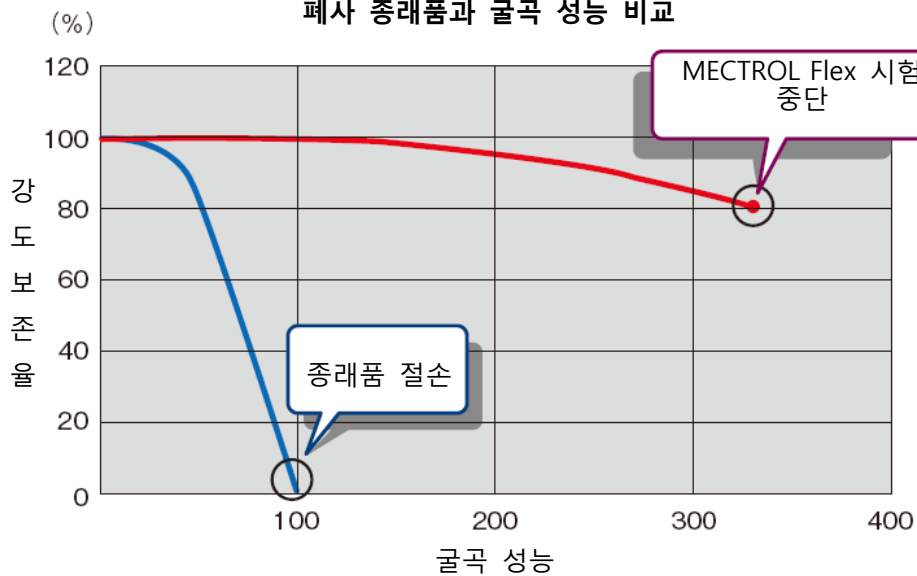
치저부 골 부위의 심선에 응력이 집중 됨

MECTROL Flex: 치저부 골 없음



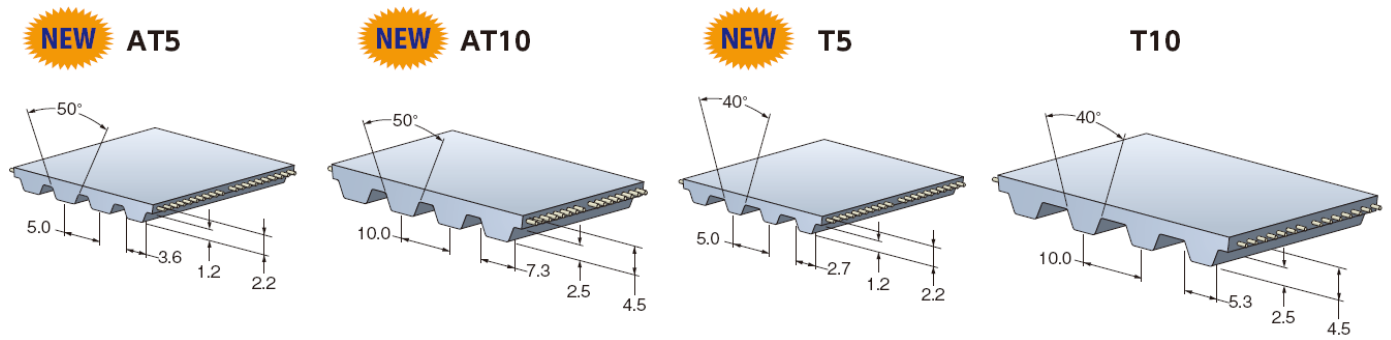
치저부에 골이 없어 심선에 균등한 응력이 작용함.

폐사 종래품과 굴곡 성능 비교



※굴곡내구시험 시, 기존품의 굴곡수명을 100로 기준 함.

제품 치수와 벨트 호칭



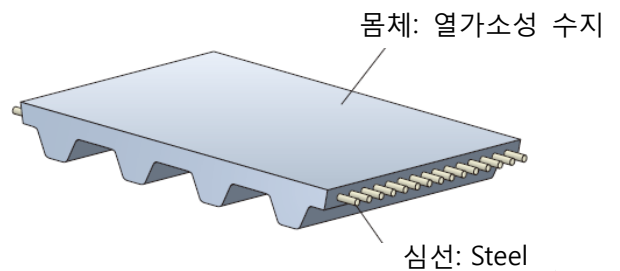
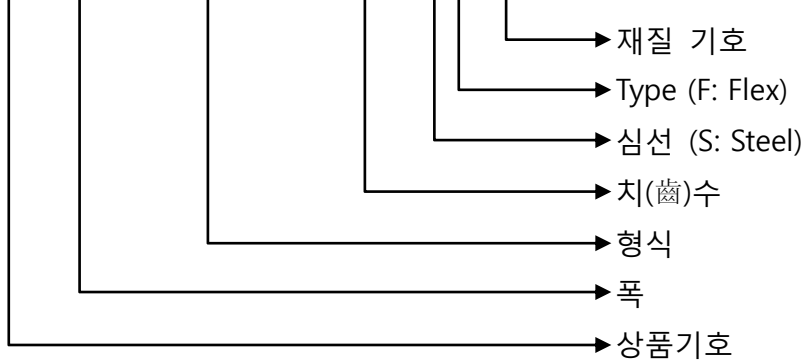
형식	Type	심선	재질	표준 벨트 폭							
				10	15	20	25	30	50	75	100
AT5	F	Steel	UA	○	○	○	○	○	○	-	-
AT10	F	Steel	UA	-	○	○	○	○	○	○	○
T5	F	Steel	UA	○	○	○	○	○	○	-	-
T10	F	Steel	UA	-	○	○	○	○	○	○	○

제작 가능 벨트 길이: 1050mm ~ 30000mm

호칭 예

구조

UM40 - AT10 - 250 SFUA



설계 방법

Flex type 벨트의 선정-설계는 폐사에 문의해 주십시오.
(사용 조건에 대한 정보를 보내 주실 때는 다음 장의 팩스 번호를 이용 바랍니다.)

FAX 상담 용지

한국계이츠 산업용 벨트 사업팀

FAX 053-616-0179

반송용 타이밍 벨트 서정의뢰서

■의뢰 일자 년 월 일

■고객 정보

회사명:	_____		
주소:	_____		
이름:	_____		
전화:	(내선: _____)	팩스:	_____

■기계명 □신규설계 □설계 실적 있음

벨트 용도	①반송 ②동력전달 ③기타(_____)		
용도 상세	_____		
요구하는 벨트 크기	형식(_____)	폭(_____ mm)	길이(_____ mm)

■사용환경

환경	통상조건	특수조건
설치장소	공장 내	① Clean room ② 옥외 ③ 돌가루-쇠가루 ④ 기타(_____)
환경온도	-5°C ~ 60°C	① 60°C이상 (_____ °C) ② -5°C이하 (_____ °C)
액체 부착	부착 없음	① 지속적으로 부착 ② 수증기 상태로 부착 ③ 청소 시 부착 액체의 종류 (_____) 액체의 온도 (_____ °C)

■운전 시간 (시간/일): 시간/일

■기동정지회수 (회/일) □ 10회 미만 □ 11회~100회 □ 101회 ~ 500회 □ 501회 이상

■Layout

도면	①없음 (간략도의 기재를 부탁드립니다.)	②있음
제한치수확인	Pulley 외경 Φ	mm이하 / Pulley 폭 mm이하
	배면 idle 경 Φ	mm이하
	벨트 제한 폭	mm이하
	다열 걸기	본 (중동 pulley 고정 방법은 pulley를 밀어 설치)
	Guide roller의 설치 공간	있음 없음 (Span이 1.5m 이상 경우, 밀어 설치)
	Jumping 방지 roller의 설치 공간	있음 없음 (Span이 길고, 급기동, 급정지가 발생, 밀어 설치)

■반송물(용도) 조건

반송물 이름	_____		
반송물 치수	_____		
반송물 중량	Kg (총중량 _____)Kg		
반송 각도	m/min (_____ mm/min)		
반송물 온도	°C		
정지 장치	①있음 ②없음		
가이드의 종류	(가이드의 추정 마찰 계수 $\mu =$ _____)		
관성력	급 정지-기동 시의 관성력 $F = \text{Frame중량(Kg)} \times \text{가속도(m/s}^2\text{)}$ Frame 중량 Kg / 가속도 m/s ² (가속도 = 벨트 속도 / 가속 시간)		
프로파일	①없음 ②있음 (형상 치수 및 피치를 도면에 표시해 주십시오.)		
반송 거리	①1.5m 미만 ②1.5m 이상 (처짐 방지 가이드가 있는 것으로 고려됨.)		

■모터

형식	_____
용량	KW
정격 토크	N-m
최대 토크	N-m
회전 수	Rpm 출력축과의 속비 (_____ / _____)

■동력전달용도

실 전달 부하	KW, N-m, N (실제 부하를 모르는 경우 모터 용량을 기입해 주십시오.)
사용 회전 수	rpm

하메파칭 (조립식 프로파일)

특허 4313409호

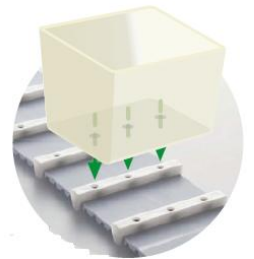
표준 사양



Nut type

신제품

표준 사양에 Nut type이 추가됨으로써 하메파칭의 사용이 더욱 편리해 졌습니다.



대응 벨트 사양

벨트 type	대응 벨트 폭			
	25	50	75	100
T10	○	○	-	-
AT10	-	○	○	○

본체 재질: 수지(POM)

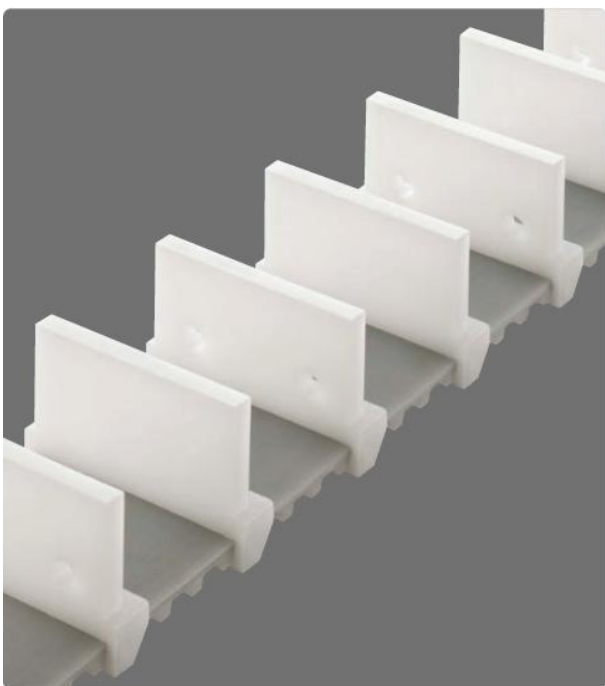
Nut 재질: SUS M4

직립 형

박리(剝離)에 대한 높은 신뢰성

프로파일이 조립되어 장착되는 방식을 적용함으로써 종래의 접착 방식 프로파일 대비하여 박리(벨트 몸체와 분리)와 관련된 문제를 개선하였습니다.

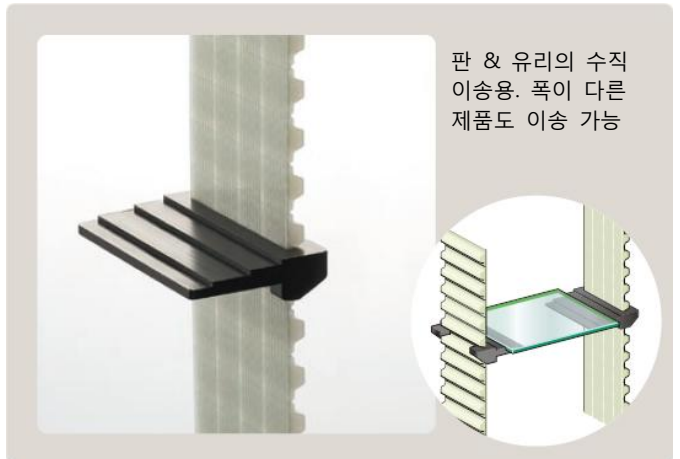
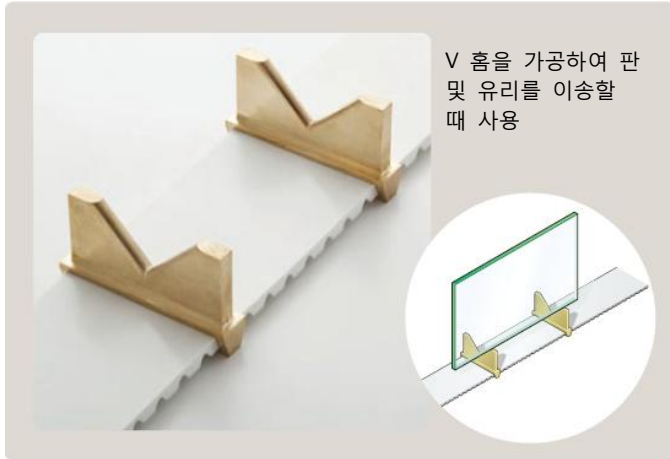
프로파일 형식		벨트 type	대응 벨트 폭			
			25	50	75	100
직립 형	구멍 있음	T10	○	○	-	-
	구멍 없음	T10	○	○	-	-



- 표준형 하메파칭은 단품으로는 판매하지 않으며 폐사의 벨트와 조립된 상태로 판매가 됩니다.



특별 주문 생산 품



- 고객의 사양에 맞추어 제작하는 주문형 profile은 폐사에 문의 바랍니다.
- 주문형 profile은 단품으로는 판매하지 않으며 폐사의 벨트와 조립된 상태로 판매됩니다.

한국게이츠 주식회사 <http://www.gates.co.kr/>

본사 (우) 711-855 대구광역시 달성군 논공읍 본리리 29-195

TEL. 053-610-6100(대표) FAX. 053-616-0179

서울사무소 (우) 153-010 서울시 금천구 독산동 1006-71

TEL. 02-2679-2371 FAX. 02-802-1730